

# Skoleteknikk

**NORTOOLS AS** ✓



## **BORCHUCKER & MORSEHYLSER GJENGECHUCKER & SVINGJERN**

# PORTA BORCHUCKER



SELVSPENNENE		STÅL		INNV. B-KON	
SPENN OMRÅDE	DIAM «A»	LENGDE «B»	INNV. KON	ALTERN. INNV.KON	LAGER STD.
0-6	34	61	B-12		#
0-6	34	61		B-10	
0-8	34	61	B-12		#
0-8	34	61		B-10	
0-10	40	80	B-16		#
1-10	35	72	B-12		
0-13	48	94	B-16		
1-13	43	87	B-16		#
1-13	43	87		B-12	
1,5-13	40	85	B-16		#
1,5-13	40	85		B-12	
3-16	51	96	B-18		#
3-16	51	96		B-16	



SELVSPENNENE		HARD NYLON		INNV. GJENGER	
SPENN OMRÅDE	DIAM «A»	LENGDE «C»	INNV. GJENGER	INNV. HULL	LAGER STD.
1,5-10	42	55	3/8x24	5,5	#
1,5-10	42	55	1/2x20	5,5	#
2-13	42	69	3/8x24	6,5	#
2-13	42	69	1/2x20	6,5	#

SELVSPENNENE		HARD NYLON		UTV. 1/4 6-KANT	
SPENN OMRÅDE	DIAM «A»	LENGDE «C»	UTV. 6-KANT		LAGER STD.
1,5-10	42	55	1/4		#

# PORTA BORCHUCKER



MED NØKSEL		STÅL HEAVY		INNV. B-KON	
SPENN OMRÅDE	DIAM «A»	LENGDE «B»	INNV. KON		LAGER STD.
0-8	36	51	B-12		#
0-10	43	62	B-16		#
0-13	51	72	B-16		#
1-16	60	80	B-18		#
5-20	60	89	B-22		#
5-26	75	114	B-24		#



MED NØKSEL		STÅL STANDARD		INNV. GJENGER	
SPENN OMRÅDE	DIAM «A»	LENGDE «B»	INNV. GJENGER		LAGER STD.
0-8	30	43	3/8x24		#
0-8	30	43	1/2x20		#
1,5-10	33	49	3/8x24		#
1,5-10	33	49	1/2x20		#
1,5-13	42	59	3/8x24		#
1,5-13	42	59	1/2x20		#

# PORTA BORCHUCK NØKLER



NØKSEL		STÅL			
MODELL	DIN STD	JACOBS STD	PINNE «A»	ANT. TENNER	LAGER STD.
KS1	S1		4	10	#
KS2	S2		6	12	#
KS2PK	S2		6	12	#
KS3	S3		8	12	#
KH810	S14	J-KG	6	11	#
K20	S13	J-K4	9,5	12	#
KS8	S8	J-K30S	6	10	#
K1	S7	J-K1	4	11	#
K32	S9	J-K32	6,3	10	#
KS10	S10	J-K3	8	11	#
KS4	S4		9	14	#
K0		J-K0	3	11	#
KJ10	JIS-10	MAKITA	5,5	12	#
KJ13	JIS-13	MAKITA	6,5	12	#
KL0	GUMMIHOLDER CHUCKNØKSEL				#

# PORTA KONTAPPER



HERDET	SLIPT	MK / B-KON
--------	-------	------------

MORSE KON	B-KON	LENGDE «A»	LENGDE «B»		LAGER STD.
2	B-10	105	80		#
2	B-12	106	80		#
2	B-16	112	80		#
2	B-18	119	80		#
2	B-22	130	80		#
3	B-12	125	99		#
3	B-16	134	99		#
3	B-18	140	99		#
3	B-22	147	99		#
3	B-24	157	99		#
4	B-16	156	124		#
4	B-18	164	124		#
4	B-22	176	124		#
4	B-24	186	124		#
5	B-16	198	156		#
5	B-18	198	156		#
5	B-22	207	156		#
5	B-24	217	156		#

HERDET	SLIPT	B-KON / SYL
--------	-------	-------------

SYL TANGE	B-KON	LENGDE «B»			LAGER STD.
12	B-12	70			#
16	B-12	70			#
16	B-16	80			#
20	B-16	80			#

# PORTA MK OVERGANGER



HERDET-SLIPT		BORHYLSE		MK / MK	
MORSE KON INNV.	MORSE KON UTV.	LENGDE «A»	LENGDE «B»		LAGER STD.
0	1	80	19		#
1	2	92	17		#
1	3	99	5		#
1	4	124	6,5		#
1	5	156	6,5		#
2	3	112	18		#
2	4	124	6,5		#
2	5	156	6,5		#
3	4	140	22,5		#
3	5	156	6,5		#
3	6	218	8		#
4	5	171	21,5		#
4	6	218	8		#
5	6	218	8		#

# PORTA BORUTDRIVER



UTDRIVER		SEIGHERDET		DIN 317	
MORSE KON	LENGDE «l1»				LAGER STD.
1-3	320				#
4-6	380				#

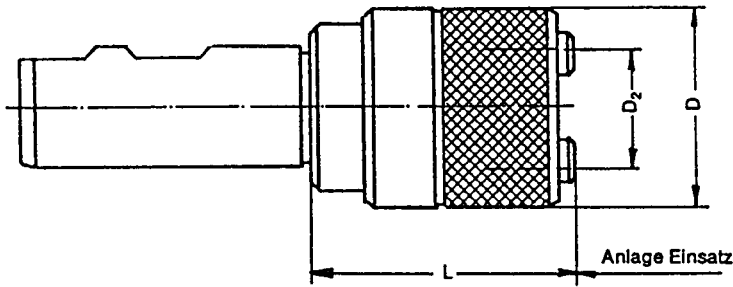
# PORTA MK OVERGANGER



HERDET-SLIPT	OVERGANG / FORLENGER	MK / MK
--------------	----------------------	---------

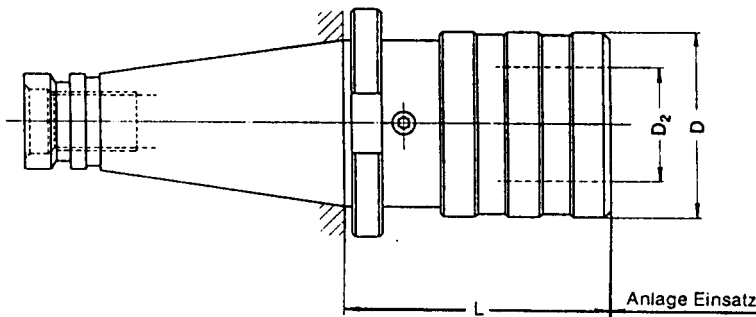
MORSE KON UTV.	MORSE KON INNV.	LENGDE «l1»	LENGDE «l2»	DIAMETER «d3»	LAGER STD.
1	1	145	83	20	#
1	2	160	98	30	#
2	1	160	85	20	#
2	2	175	100	30	#
2	2	400	325	25	#
2	2	600	525	25	#
2	3	196	121	36	#
3	1	175	81	20	#
3	2	194	100	30	#
3	3	215	121	36	#
3	3	400	425	32	#
3	3	600	525	32	#
3	4	240	146	48	#
4	1	200	83	20	#
4	2	215	98	30	#
4	3	240	123	36	#
4	4	265	148	48	#
4	4	265	148	48	#
4	4	400	282	40	#
4	4	600	482	40	#
4	5	300	183	63	#
5	1	232	83	20	#
5	2	247	98	30	#
5	3	268	119	36	#
5	4	300	151	48	#
5	5	335	186	63	#

# KINTEK GJENGECHUCKET



GJENGECHUCK		SYSTEM BILZ		WELDON	
SKAFT	MÅL «L»	MÅL «D»	ADAPTER NR	FLYT +/-	
Ø 20	45	34	1	7,5	
Ø 25	45	32	1	7,5	
Ø 25	64	50	2	12,5	
Ø 25	83	72	3	20	

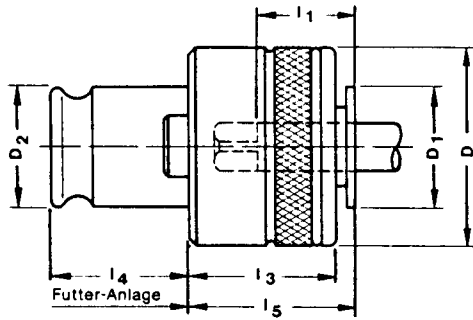
# KINTEK GJENGECHUCKET



GJENGECHUCK FLYTENDE		SYSTEM BILZ		KON DIN 2080	
KON	MÅL «L»	MÅL «D»	ADAPTER NR	FLYT +/-	
ISO 40	49	36	1	7,5	
ISO 40	77	53	2	12,5	
ISO 40	142	78	3	20	
ISO 50	49	36	1	7,5	
ISO 50	77	53	2	12,5	
ISO 50	142	78	3	20	



# KINTEK GJENGECHUCKET



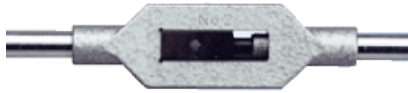
<b>GJENGEADAPTER</b>	<b>M/MOMENT</b>	<b>DIN 371 NR. 1</b>
----------------------	-----------------	----------------------

GJ.TAPP DIM.	GJ.TAPP SKAFT	MÅL «L5»	MÅL «D»		
M 2	2,8				
M 3	3,5				
M 4	4,5	25	32		
M 5	6				
M 6	6				
M 8	8				
M 10	10				

<b>GJENGEADAPTER</b>	<b>M/MOMENT</b>	<b>DIN 376 NR. 2</b>
----------------------	-----------------	----------------------

GJ.TAPP DIM.	GJ.TAPP SKAFT	MÅL «L5»	MÅL «D»		
M 8	6				
M 10	7				
M 12	9				
M 14	11	34	50		
M 16	12				
M 18	14				
M 20	16				
M 22	18				
M 24	18				

# SVINGJERN & GJ.SKRALLE



SVINGJERN		GJENGETAPPER			
STR NR	FIRKANT	LENGDE			LAGER STD
0	5	130			#
1	6	176			#
2	9	280			#
3	12	380			#
4	16	505			#



SVINGJERN		GJENGETAPPER			
DIAM SNITT	LENGDE				LAGER STD
16	140				#
20	180				#
25	220				#
30	280				#
38	330				#
45	400				#
55	480				#
65	560				#
75	800				#
90	900				#



GJENGESKRALLE					
STR NR	FIRKANT	LENGDE			LAGER STD
94	5	85			#
95	8	100			#